

S T . M A R T I N I - B R U D E R S C H A F T

=====

V O N 1 3 8 3

=====

4 4 0 5 N O T T U L N

A u s g a b e n b e l e g e u n d

K a s s e n a b r e c h n u n g

f ü r d a s

GESCHÄFTSJAHR 1978 - 1979

=====

E I N N A H M E N

Anfangsbestand	42,87	DM
Beiträge ✓✓	1.885,--	"
Einnahmen Schützenfest(Eintritt) ✓	2.037,--	"
Zuschuß Denter ✗ ✗	1.137,--	"
Zuschuß Gemeinde ✗	500,--	"
Versicherungsrückvergütung	63,80	"
Einnahmen Vorstand	1.100,--	"
✓ Umlage (Montags)(wg. Schützenfest) Mützen bl.-w.	300,--	"
Bestand Sparkonto ✓	57,39	"
Bestand Girokonto ✓	78,75	"
Spende (Herr Guttmann)	180,--	"
Forderung an die St. Antoni- Bruderschaft wg. Kutsche ✓	150,--	"
Summe der Einnahmen	7.531,81	DM

Einnahmen	7.531,81	DM
Ausgaben	7.438,53	DM
Überschuß	93,28	DM

Konto geöffnet und
für wichtig befunden

17.79 J. Poppeler aus
Mm. *[Signature]*

A U S G A B E N

=====

Königsmedaille	53,--	DM
Blasmusik	1.200,--	"
Unterhaltungsmusik	1.300,--	"
Begleitmusik für König	50,--	"
Schapeure	40,--	"
Orden	10,--	"
Spielmannszug	500,--	"
Martiniimitzen	390,88	"
Schleifchen	50,--	"
Fahne (Rep.)	150,--	"
Kutsche	400,--	"
Saalschmuck	222,90	"
Kette und Schloß für Vogelstange	22,10	"
Ausgaben Denter (Schützenfest)	1.137,--	"
Patronen und Leihgebühr für Gewehr	137,80	"
Rechnung Bäumer (Tanzkontroller usw.)	88,75	"
Umzugsgenehmigung	21,80	"
Schießgenehmigung	20,--	"
Haftpflichtversicherung	136,70	"
Unfallversicherung	50,40	"
Tierlebenversicherung	157,50	"
Silberhochzeit von Ehrendirektor Max Deermann	80,--	"
<hr/>		
Übertrag	6.218,83	"

A U S G A B E N

=====

Übertrag	6.218,83 DM
Pechfackel (Martinszug)	57,-- "
Kerzen (Martinszug)	6,70 "
Blasmusik (Martinszug)	50,-- "
Brezel (Martinszug)	320,-- "
Postwertzeichen und Postkarten	118,90 "
Leihen der Pferde	50,-- "
Königsbund	100,-- "
Rechnung Dammann	150,-- "
Allgemeine Haftpflichtversicherung	187,10 "
Rechnung Fahnen-Reuter	180,-- "
<hr/>	
Summe der Ausgaben	7.438,53 DM
	=====